



P 320 Seidenglanzlack LH

Classica vernice durevole a base di resine alchidiche



Descrizione prodotto

Campo di applicazione

Per verniciature di finitura altamente coprenti su componenti in legno dimensionalmente stabili, primerati, metallo e PVC rigido pretrattato in aree esterne e interne.

Caratteristiche del prodotto

- Buona adesione e lungo tempo di conservazione dopo l'apertura
- Stabilità del bianco nel tempo
- A base solvente, senza solventi aromatici
- Per interni ed esterni
- Eccellente lavorabilità
- Molto coprente
- Resistente a graffi, urti e colpi

Tipo di legante

Resina alchidica

Brillantezza

satinata

Colore

Base 1, Base 3, Bianco

Confezionamento

0,75l / 1,0l / 2,5l

Peso specifico

Ca. 0,98 - 1,24 g/cm³, a seconda del colore

Colorazione

Colorabile a tintometro con il sistema PROFITEC Color-Mix.

Raccomandazione: per tinte critiche nello spettro del giallo, dell'arancione, del rosso e, in parte, del verde, raccomandiamo l'applicazione di una mano di fondo nella tinta BaseColor adatta. Le due tinte BaseColor sono miscelabili nel sistema tintometrico sopra indicato. Verificare l'esattezza del colore prima della lavorazione - non si effettuano cambi. Richieste di risarcimento per differenze di colore non potranno essere riconosciute se presentate dopo la lavorazione. Per superfici attigue utilizzare solo materiale appartenente ad uno stesso lotto di produzione / di colorazione.

Lavorazione

Metodo di applicazione

Lavorazione a pennello, a rullo o a spruzzo airless.

Applicazione a pennello:

Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste.

Applicazione a rullo:

Utilizzare un rullo di pittura adatto.

Applicazione a spruzzo airless:

Non diluito. Con l'aggiunta di diluente si supera il valore limite UE come da direttiva VOC (componenti organici volatili). Attenersi alle istruzioni fornite dal fabbricante degli attrezzi.

Ciclo applicativo

Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“.

In ambienti interni applicare 1 - 2 mani a seconda delle esigenze.

Applicare 2 mani di vernice all'esterno.

Temperatura per la lavorazione

Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +5 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.

Indicazioni per la lavorazione

- Mescolare bene prima dell'uso.
 - Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.
 - Garantire una sufficiente ventilazione durante le fasi di lavorazione ed essiccazione in ambienti interni.
 - Strati troppo spessi nonché tempi di essiccazione troppo brevi tra una mano e l'altra possono causare il raggrinzimento della superficie dello smalto e prolungare i tempi di asciugatura.
-

Consumo

Ca. 110 ml/m² per mano su supporti lisci, leggermente assorbenti. Su supporti ruvidi prevedere un consumo maggiore. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.

| | |
|-------------------------------|--|
| Diluizione | Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito. |
| Essiccazione | A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: Superficie asciutta dopo circa 8 ore Può essere riverniciato dopo circa 16 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata. |
| Pulizia degli attrezzi | Pulire gli attrezzi da lavoro subito dopo l'uso con diluente nitro universale o detergente per pennelli. |
| Indicazioni generali | <ul style="list-style-type: none">■ Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.■ A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.■ A causa del tipico sviluppo di odore dei prodotti a base di solventi, si consiglia di utilizzare prodotti a base d'acqua per il trattamento di grandi superfici in ambienti interni.■ Lo sviluppo dell'odore durante la lavorazione e l'essiccazione è tipico dei sistemi di rivestimento a base di solventi e non rappresenta un difetto del prodotto.■ Superfici verniciate in posizione distesa, locali di essiccazione poco ventilati e spessori eccessivi del film umido possono causare ritardi nell'essiccazione e nella polimerizzazione, nonché deviazioni del livello di brillantezza.■ Per ritoccare la superficie utilizzare sempre lo stesso attrezzo e materiale avente la stessa consistenza e lo stesso numero di lotto. A seconda delle condizioni del supporto, i ritocchi superficiali possono risultare più o meno visibili. In base alla scheda tecnica BFS n. 25, ciò non può essere evitato.■ Nel caso di tonalità intense e scure, è possibile che si verifichi un'abrasione del pigmento sulla superficie della vernice quando viene sottoposta a sollecitazioni meccaniche. Ciò corrisponde allo stato dell'arte per le vernici opache/silenziose e non è discutibile.■ La mancanza di luce diurna (radiazione UV insufficiente), il calore e gli agenti chimici, per es. i vapori di detersivi, colle, materiali vernicianti e sigillanti, possono portare all'ingiallimento della superficie di colori trasparenti, bianchi o chiari. Questo è tipico degli smalti a base di resina sintetica e non rappresenta un difetto del prodotto.■ Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.■ Per gli smalti a base di resina sintetica satinati/semilucidi, l'alta brillantezza iniziale si riduce nel corso del processo di essiccazione. Il grado di brillantezza finale si raggiunge dopo diversi giorni di asciugatura. |

Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

| Supporto | Condizione/pretrattamento del supporto | Mano di fondo |
|---|---|---|
| Vecchie pitture | Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle. | <i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i> |
| | Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente. | |
| Legno | Carteggiare la superficie del legno in direzione della fibra. Gli spigoli vivi devono essere arrotondati. In ambienti esterni tener conto della protezione costruttiva del legno. L'acqua derivante da precipitazioni deve poter scorrere rapidamente, l'umidità stagnante deve essere evitata in ogni caso. L'umidità residua del legno non deve superare il 15% per i componenti dimensionalmente stabili e il 18% per i componenti non dimensionalmente stabili o solo limitatamente dimensionalmente stabili. | PROFITEC P 300 Vorlack LH |
| Legni a rischio di funghi dell'azzurramento | Impregnare con adatto fondo protettivo per legno tutti i legni grezzi in esterni a rischio di funghi dell'azzurramento. Usare i biocidi con cautela. Prima dell'uso leggere sempre attentamente l'etichetta e le informazioni sul prodotto. | PROFITEC P 371 Holzschutzgrund LH |
| Legno invecchiato alle intemperie | Rimuovere il legno non aderente e ingrigito fino a raggiungere uno strato del legno sano e portante. | <i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i> |
| Legni ricchi di resine/sostanze oleose | Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina. | <i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i> |
| Legno impregnato a pressione di caldaia | Rivestire i legni impregnati a pressione di caldaia solo dopo ca. 6 mesi di esposizione alle intemperie. | <i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i> |
| Ferro / acciaio | Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave. | PROFITEC P 305 Allgrund LH |
| | | PROFITEC P 303 Rostschutzgrund LH |

| Supporto | Condizione/pretrattamento del supporto | Mano di fondo |
|----------------------------------|---|-------------------------------------|
| Zinco | Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco. | <i>PROFITEC P 305 Allgrund LH</i> |
| | | <i>PROFITEC P 306 Multigrund WB</i> |
| Rame / alluminio, nudo metallico | Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui. | <i>PROFITEC P 305 Allgrund LH</i> |
| | | <i>PROFITEC P 306 Multigrund WB</i> |
| Plastiche verniciabili | Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco. | <i>PROFITEC P 305 Allgrund LH</i> |
| | | <i>PROFITEC P 306 Multigrund WB</i> |

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)

Resina alchidica, pigmenti organici e anorganici, biossido di titanio, carbonato di calcio, Cariche organiche, alifati, additivi, agente antipelle, Siccativi

Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]

La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.

Codice GIS

BSL20

COV

Valore limite UE per il prodotto (Cat. A/d): 300g/l (2010).
Questo prodotto contiene max. 300g/l VOC.

Magazzinaggio

Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.

Smaltimento

Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080111

Ulteriori indicazioni di sicurezza

Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego del prodotto.

Servizio tecnico

Telefono: 00800 / 63 33 37 82
(chiamata gratuita dalla rete fissa in Germania, Austria, Svizzera, Olanda)
E-mail: anwendungstechnik@meffert.com

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Germania
Telefon: +49 671/870-0
E-Mail: info@meffert.com
www.meffert.com