

P593
Airless Mineral Grob

Mastic à main et à gicler



Description du produit

Domaine d'application	Enduit haute performance extrêmement rationnel et économique, applicable à la main et à la machine (Airless et pompes à vis) avec un pouvoir de remplissage élevé sur les supports en béton inégaux mais lisses, les éléments plans en grès calcaire de grand format et les éléments en béton cellulaire. Pour le lissage et l'application décorative par saupoudrage sur les surfaces de murs intérieurs et de plafonds.
Propriétés du produit	■ Q2 – Q4 ■ > 97 % de contenu minéral ■ Max. Épaisseur de couche 3 mm par opération ■ Réaction au feu A2-s1,d0 selon la norme DIN EN 13501 ■ Pour intérieur ■ Ouvert à la diffusion de la vapeur d'eau
Liants	Dispersion de polyvinylacétate
Teinte	Gris clair
Conditionnement	25,0 kg
Densité	Env. 1,00 g/cm^3

Application

Mise en œuvre

Avec une truelle de lissage, des machines à projection de plâtre appropriées et un équipement airless puissant.

Application au pistolet :

Taille des buses: 0,035 – 0,043»
pression de projection: 150 – 180 bar

En cas d'application Airless, retirer tous les filtres. Pour les mastics, utiliser des pistolets recommandés par le fabricant avec un débit plus élevé.
Pour l'application du mouchetures :
4 mm de taille de buse et environ 3 – 4 bar selon la structure souhaitée.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».

Pulvériser l'enduit sur toute la surface et lissez uniformément avec une spatule ou une truelle. Lisser les joints dans leur sens. L'application de deux couches d'enduit permet d'obtenir des surfaces particulièrement lisses. Avec des conditions de support optimales, séchage sans fissures jusqu'à une épaisseur de couche de 6 mm maximum. Dans le cas de surfaces lisses, rincer les coins intérieurs avec une brosse pour radiateur.

Pour une application décorative mouchetée, réduire l'apport de matière et d'air. Des bulles d'air peuvent se former sur des surfaces denses et moins absorbantes. Elles peuvent être éliminées après une courte évaporation en les lissant à nouveau. Le moment optimal pour le lissage dépend de la température et de l'humidité relative. Après séchage complet de l'enduit de spatulage, isoler tout percement de la rouille avec un apprêt antirouille.

Dans les grandes pièces, le plafond doit d'abord être lissé avant que les surfaces murales puissent être pulvérisées. Dans ce cas, cependant, la partie supérieure de la surface du mur doit également être pulvérisée et lissée jusqu'à une hauteur pouvant être atteinte depuis le sol. La partie inférieure de la surface du mur est ensuite pulvérisée et également lissée.

Utilisation d'un non-tissé à spatuler :
En cas d'utilisation d'un non-tissé à spatuler à base de fibres de verre (poids d'env. 35 – 50 g/m²) ou PROFITEC P910 Glasvlies 035, appliquer le mastic à saturation et en quantité suffisante pour 2 à 3 lés, peigner avec une truelle dentée en acier inoxydable (4x6x4 mm), poser le non-tissé et presser uniformément et de manière lisse avec une truelle en acier inoxydable, sans presser d'env. 5 cm dans la zone de bordure vers le lé suivant. Poser le lé suivant en le faisant se chevaucher sur une largeur d'env. 5 cm et presser jusqu'au niveau du joint. Effectuer une double coupe au niveau du joint à l'aide d'un cutter et presser ensuite. Essuyer l'excédent de mastic avec un chiffon humide. Avant de poursuivre le traitement, poncer légèrement les zones de joints peu saillantes.

Température d'application	La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.
Informations d'application	■ Bien mélanger avant utilisation. ■ L'environnement des surfaces à revêtir doit être couvert et protégé des éclaboussures de matériau. ■ Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches. ■ Tous les éléments de construction et d'installation adjacents, par exemple les objets d'aménagement, les surfaces au sol, les balustrades, les portes, les fenêtres, etc. doivent être protégés par des mesures de recouvrement soigneuses.
Rendement	Application en une couche : env. 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur Moucheté structuré : env. 0,5 – 0,8 kg/m La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.
Dilution	Le produit est prêt à l'emploi. Utilisez pur.
Séchage	A +20 °C à 65 % d'humidité relative: **Complètement sec**après env. 12 – 48 heures (pour une épaisseur maximale de couche de 3 mm) Le temps de séchage dépend de l'épaisseur de la couche et de la température. En cas de températures plus basses et/ou d'humidité plus élevée, les temps de séchage sont prolongés en conséquence. Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.
Nettoyage du matériel	Nettoyer à l'eau immédiatement après emploi, éventuellement avec un détergent.

Informations générales	■ Les caractéristiques des fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche doivent être également respectées. ■ Sur les supports peu absorbants, de fines bulles d'air peuvent se former et être éliminées par un nouveau lissage après un temps d'aération suffisant. Le moment du lissage ultérieur dépend de la température et de l'humidité de l'air dans l'objet. ■ Ne convient pas comme revêtement final (sauf en cas d'effet d'éclaboussure). ■ En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application. ■ Des fissures de retrait peuvent apparaître, en particulier au niveau des joints des éléments de plafond filigranés, en raison des déformations de retrait des éléments de plafond ou du béton supérieur, lorsque la durée de construction est courte et que le séchage est insuffisant. Le produit n'a pas de propriétés de pontage des fissures. ■ Ne convient pas aux pièces humides.

Préparation/Impression du support

Support	Le support doit être solide, sec, propre, porteur et exempt d'efflorescence, de couches frittées, d'agents de séparation, de composants favorisant la corrosion ou d'autres couches intermédiaires qui interfèrent avec l'adhésion, et doit respecter les règles technologiques généralement reconnues. Les fiches techniques actuelles du BFS ainsi que le VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage doivent être respectés. Consolider les supports poreux et absorbants avec ***PROFITEC P800 Hydrosol Tiefgrund*** pour améliorer la capacité portante.

Instructions

Composants selon VdL	Dispersion de polyvinylacétate, dioxyde de titane, carbonate de calcium, silicates, Eau, Additifs
Ordonnance sur les produits biocides (528/2012)	Ce produit est un «produit traité» au sens de l'article 58, paragraphe 3, du règlement 528/2012 de l'UE (pas de produit biocide) et contient les ingrédients actifs biocides suivants: benzisothiazolinone, mélange de chlorométhylisothiazolinone et de méthylisothiazolinone.
Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

CODE GIS	BSW20
Information COV	Il n'y a pas de valeur limite UE pour ce produit. Ce produit contient au maximum <1 g/l de COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas laisser pénétrer dans les égouts ou les eaux. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/la terre. Éliminer conformément aux prescriptions administratives. Ne recycler que les récipients vides. Les restes de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les restes de matériaux liquides en accord avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. Code déchet EWC : 170904.
Conseils de sécurité complémentaires	Tenir hors de portée des enfants. Veiller à bien aérer l'intérieur pendant l'application et le séchage. Utiliser des lunettes de sécurité et un filtre combiné A2/P2 pour les travaux de projection. Utiliser le filtre à poussière P2 pour les travaux de ponçage. Éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du produit. Portez des lunettes de protection s'il y a un risque d'éclaboussures. En cas de contact avec les yeux ou la peau rincer immédiatement et soigneusement avec de l'eau.
Service Technique	**Téléphone:** 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) **E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com
Marquage CE	CE Meffert AG Farbwerke Sandweg 15 D – 55543 Bad Kreuznach **PT-SP-22-04-25** **EN 15824:2017** Spachtelmasse mit organischem Bindemittel für innen Haftfestigkeit: ≥ 0,3 MPa Wärmeleitfähigkeit: NPD Brandverhalten: A2-s1, d0 Gefährliche Stoffe: NPD

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.

Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Allemagne
Téléphone : +49 671/870 – 0
E-mail : info@meffert.com
www.meffert.com