

Technisches Merkblatt

P1050 Armierungsspachtel ZF

Faserverstärkte organische Armierungsmasse



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Verarbeitungsfertige, zementfreie Spachtelmasse zur Herstellung von Armierungsschichten auf Fassaden-Dämmplatten in PROFITEC WDV-Systemen.

Auch zur Renovierung und Überarbeitung von tragfähigen mineralischen und organischen Untergründen sowie zur Sanierung gerissener Fassadenoberflächen. Für innen und außen geeignet.

Das Material ist im Sockelbereich einsetzbar.

Eigenschaften

- Zementfrei
- Auf mineralischen und organischen Untergründen einsetzbar
- Rissicherheit durch hohe Elastizität
- Hohe Schlagfestigkeit (≥ 15 Joule)
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Sehr wirtschaftlich und ergiebig

Farbton

Hellbeige

Gebindegröße

Eimer à 20 kg – 24 Eimer / Palette

Zulassungen (WDVS)

AbZ / ABG	Zulassungsgegenstand
Z-33.43-1721	Systembezeichnung: BASIC, MINERAL EPS, MiWo, Lamelle geklebt und gedübelt
Z-33.41-1718	Systembezeichnung: BASIC EPS geklebt
Z-33.49-1505	Systembezeichnung: Aufdopplung auf bestehende WDV-Systeme
ETA	
ETA-07/0268	Systembezeichnung: Meffert Therm EPS F EPS geklebt und gedübelt

Technische Daten

Kriterium	Norm / Prüfvorschriften	Wert / Einheit
Dichte:		1,66 kg/l
Kapillare Wasseraufnahme: (W-Wert 24h)	DIN 52 617	0,13 [kg/(m ² x h ^{0,5})]
Sd-Wert:	DIN 52 615	0,35 [m]
Schlag-/Stoßfestigkeit*		≥ 15 Joule

Technisches Merkblatt

Verarbeitung

Verarbeitungshinweise	Vor Verarbeitung mit dem Rührwerk aufrühren. Die Armierung wird mit P1050 Armierungsspachtel ZF einer geeigneten (8 – 10 mm) Zahntraufel aufgetragen. Alternativ kann die Verarbeitung maschinell durch Spritzauftrag mit geeigneten Putzspritzgeräten erfolgen. Informationen des Geräteherstellers beachten. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit (Nebelnässe) oder starkem Wind verarbeiten. Gegebenenfalls Netzplane am Gerüst anbringen. Vorsicht bei Gefahr von Nachtfrost. Witterungsbedingte Trocknungsverzögerung können negativen Einfluss auf die Produkteigenschaften haben.
Verarbeitungstemperatur	Mindestens +5 °C und nicht mehr als +30°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung einhalten.
Armierung	Armierungsmasse auf die Dämmplatten mit einer geeigneten Zahntraufel gleichmäßig auftragen. Das Armierungsgewebe straff und faltenfrei in das obere Drittel der Armierungsschicht einbetten. Gewebestöße sind ca. 10 cm zu überlappen. Gewebe nach dem Einbetten bei Bedarf frisch in frisch mit gleichem Material überziehen. Bitte beachten: Gemäß Zulassung muss die Schichtdicke je nach WDV-Systemzulassung 3 – 5 mm betragen.
Überarbeitung	Mit Siliconharz- oder Kunstharzputzen ist keine weitere Grundierung erforderlich. Mineralische Oberputze sind auf dem Material nicht zu empfehlen.
Egalisieren	Das Material kann auch auf elastischen Altanstrichen zum Egalisieren, eingesetzt werden.
Verbrauch	Armierung: ca. 3,5 kg/m² Die angegebenen Verbrauchswerte wurden auf planebenem Untergrund ermittelt und dienen nur zur Orientierung. Exakte Verbräuche müssen durch eine Probebeschichtung ermittelt werden.
Trocknungszeit	Die Trocknung ist abhängig von den Temperaturen und Witterungseinflüssen. Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte kann sich die Trocknungszeit entsprechend verlängern. Nachfolgende Oberputze können erst nach vollständiger Trocknung (je nach Schichtstärke) aufgebracht werden. Eine Trocknungszeit von ca. 3 Tagen ist empfehlenswert.
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Bei der Reinigung von Putzmaschinen entsprechen den Anweisungen der Gerätehersteller folgen.
Allgemeine Hinweise	Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich in einigen Fällen, vor Beginn der Verarbeitung eine Probebläche anzulegen.

Technisches Merkblatt

Untergründe und ihre Vorbehandlung

Untergründe

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen.
Bei Bedarf ist eine geeignete Grundierung einzusetzen.

In Zweifelsfällen bezüglich Verarbeitung, Untergrund oder konstruktiver Besonderheiten unsere technische Beratung anfordern.

Hinweise

GISCODE

BSW20

Lagerung

Trocken und kühl, aber frostfrei. Original verschlossene Ware ist mindestens ein Jahr lagerfähig.

Entsorgung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nicht in Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. AVV-Abfallschlüssel-Nr. 080410.

Sicherheitshinweise

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen.

Kennzeichnung

Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP): siehe Sicherheitsdatenblatt

Technischer Service

00 800/ 63333782
(Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

Technisches Merkblatt

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



Meffert AG Farbwerte

Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach
Telefon 06 71 / 8 70-0 • Telefax 06 71 / 8 70-397
E-Mail: info@meffert.com
www.profitec.de

Technische Information Stand 11/2025