



P321 Multilack LH

Laque universelle satinée à adhérence directe



Description du produit

Domaine d'application

Laque universelle satinée à base d'alkyde-silicone avec adhérence directe sur de nombreux éléments de construction à l'intérieur et à l'extérieur. Est idéale pour les fenêtres et les portes, les balustrades, les tuyaux de descente, les portes de garage, les rampes ou les panneaux.

Propriétés du produit

- A base de solvant, sans solvants aromatiques
- Pour le fer, l'acier, les métaux non ferreux, le PVC dur, le bois
- Deux couches sont applicables par jour
- Très bien utilisable comme vernis à valve
- Pour intérieur et extérieur
- Haute stabilité sur les surfaces verticales
- Très résistant aux intempéries
- Séchage rapide
- Non jaunissant
- Résistant pour les surfaces soumises à une forte usure

Liants

Résine alkyde

Degré de brillance

Satiné

Teinte

Base 1, Base 3, Blanc

Conditionnement	0,75 l / 1,0 l / 2,5 l
Densité	Env. 1,10 - 1,34 g/cm ³ , selon la teinte
Teinter	<p>Teintable à la machine dans le système PROFITEC Color-Mix. Vérifier la précision de la teinte avant le traitement - pas d'échange. Les demandes de dédommagement pour des divergences de couleur survenues après l'application ne pourront être prises en compte. N'utilisez qu'une seule teinte par production/boîte/n° de lot sur des surfaces continues.</p> <p>Recommandation: Pour les couleurs critiques dans les spectres jaune, orange, rouge et partiellement vert, nous recommandons une couche d'apprêt teintée dans la teinte BaseColor appropriée. Les deux teintes BaseColor peuvent être teintées dans le système de mise à la teinte mentionné ci-dessus.</p>

Application

Mise en œuvre	<p>Application au rouleau et à la brosse.</p> <p>Peindre: Pour l'application au pinceau, utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.</p> <p>Application au rouleau: Complètement sec au rouleau, utilisez un rouleau polyester 6 à 8 mm selon la structure du support. Sur une surface lisse, utilisez un rouleau en mousse floquée. Sur un support versicolore, une couche supplémentaire est recommandée.</p>
Réalisation	<p>Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».</p> <p>Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches.</p>
Température d'application	<p>La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.</p>

Informations d'application

- Bien mélanger avant utilisation.
- Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
- Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
- Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
- Effectuer un ponçage intermédiaire entre 2 couches avec des abrasifs adaptés (papier abrasif, par exemple grain 280 ou plus fin).
- Tous les éléments de construction et d'installation adjacents, par exemple les objets d'aménagement, les surfaces au sol, les balustrades, les portes, les fenêtres, etc. doivent être protégés par des mesures de recouvrement soigneuses.

Rendement

Env. 120 ml/m² par couche. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application.

Dilution

Le produit est prêt à l'emploi. Utilisez pur.

Séchage

A +20°C à 65 % d'humidité relative:
Sec en surface après env. 4 - 6 heures
Recouvrable avec ce même produit après env. 6 - 8 heures (pour une épaisseur de couche humide de max. 150µm).
Durci à cœur après env. 7 - 14 jours
Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinces.

Informations générales

- Les caractéristiques des fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche doivent être également respectées.
 - En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
 - Le séchage du bois riche en composants peut être prolongé.
 - En raison de l'odeur typique des produits à base de solvants, l'utilisation de produits à base d'eau est recommandée pour les grandes surfaces intérieures.
 - Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtements à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.
 - Les surfaces peintes à plat, les locaux de séchage peu ventilés et les épaisseurs de couche humide trop importantes peuvent entraîner des retards de séchage et de durcissement, ainsi que des variations du degré de brillance.
 - Pour les réparations en surface, il faut appliquer avec le même outil, un matériau ayant la même consistance et le même numéro de lot. Selon le positionnement de l'objet, les réparations en surface peuvent être plus ou moins visibles. Selon la fiche BFS n° 25, c'est inévitable.
 - Pour les teintes intenses et foncées, une abrasion du pigment peut apparaître à la surface du feuillet de peinture en cas de sollicitation mécanique. Ce phénomène correspond à l'état actuel de la technique pour les peintures satinées et ne peut faire l'objet d'une réclamation.
 - Le manque de lumière du jour (absence de rayonnement UV), la chaleur et les influences chimiques, par exemple les vapeurs des produits de nettoyage, des colles, des peintures ou des mastics, peuvent entraîner un jaunissement de la surface des peintures transparentes, blanches et claires. Cette situation est typique des peintures à base de résine synthétique et ne représente pas un défaut du produit.
 - Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
 - Avec les peintures à base de résine synthétique satinée/brillante, la brillance initiale est réduite au cours du séchage. Le niveau de brillance final n'est atteint qu'après plusieurs jours de séchage.
-

Préparation/Impression du support

Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
	Eliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.	
Bois	Ponçer les surfaces dans la direction des fibres du bois. Les arêtes vives du bois doivent être arrondies. La protection constructive du bois à l'extérieur doit être prise en compte. L'eau des précipitations doit pouvoir s'écouler rapidement, l'humidité stagnante doit être évitée impérativement. L'humidité résiduelle du bois ne doit pas dépasser 15 % pour le bois dimensionnellement stable et 18 % pour le bois partiellement et non dimensionnellement stable.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Bois menacés par le bleuissement	A l'extérieur, appliquer une couche de fond sur les bois bruts menacés par le bleuissement avec un produit de protection du bois adapté.	<i>PROFITEC P371 Holzschutzgrund LH</i>
Bois abîmés par les intempéries	Eliminer le bois détaché et grisé jusqu'au bois sain et porteur.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Bois riches en résine / huile	Laver soigneusement les bois riches en résine et en huile avec un diluant universel nitrocellulosique, bien aérer les surfaces et éliminer les poches de résine.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Bois imprégnés sous pression	Les bois imprégnés sous pression ne doivent être enduits qu'après environ 6 mois de vieillissement par exposition aux intempéries.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Fer et acier à l'extérieur	Eliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	<i>PROFITEC P305 Allgrund LH</i>
		<i>PROFITEC P303 Rostschutzgrund LH</i>
Fer et acier à l'intérieur	Eliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Zincs	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur pour zinc.	<i>PROFITEC P305 Allgrund LH</i>
		<i>PROFITEC P306 Multigrund WB</i>
Cuivres / aluminiums, métalliques nus	Nettoyer les surfaces avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Plastiques adaptés à la peinture	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur pour zinc.	<i>Aucune couche de fond n'est nécessaire</i>
Revêtement poudre	Toujours faire un essai préalable, le cas échéant contacter un conseiller technique.	<i>PROFITECP309 2K Epoxi-Haftgrund WB</i>
procédé coil coating	Toujours faire un essai préalable, le cas échéant contacter un conseiller technique.	<i>PROFITECP309 2K Epoxi-Haftgrund WB</i>

Instructions

Composants selon VdL

Résine alkyde, dioxyde de titane, pigments colorés organiques et inorganiques, charges minérales et organiques, white spirit désaromatisé, éthers de glycol, additifs de surface, agents anti-peau, siccatifs.

Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].

Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

CODE GIS

BSL10

Information COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 300g/l (2010).
Ce produit contient maximum 300g/l g/l COV.

Stockage

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

Elimination

Ne pas laisser pénétrer dans les égouts ou les eaux. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/la terre. Éliminer conformément aux prescriptions administratives. Ne recycler que les récipients vides. Les restes de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les restes de matériaux liquides en accord avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. Code déchet EWC : 080111.

Conseils de sécurité complémentaires

Veiller à bien aérer l'intérieur pendant l'application et le séchage. Tenir hors de portée des enfants. Utiliser le filtre à poussière P2 pour les travaux de ponçage. Éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du produit.

Service Technique

Téléphone: 00800 / 63 33 37 82
(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Allemagne
Téléphone : +49 671/870-0
E-mail : info@meffert.com
www.meffert.com