



## P 342 HVLP Multilack WB

Vernice spray universale opaca come la seta, ad adesione diretta



## Descrizione prodotto

### Campo di applicazione

Vernice pronta per l'uso, a base di acrilato opaco e setoso, con adesione diretta dopo un adeguato pretrattamento su molti componenti interni ed esterni. Ideale per ritoccare vecchie mani senza bisogno di ulteriore primer. Per finestre e porte, ringhiere, pluviali, porte di garage o pannelli. Lo strato essiccato è conforme alla norma DIN EN 71.3.

### Caratteristiche del prodotto

- Per zinco, metalli non ferrosi, PVC rigido, legno
- Elevata stabilità fino a 200 µm
- A base d'acqua
- Per interni ed esterni
- Distensione fluida
- Ottima adesione
- Anti-blocking
- Traspirante
- Non ingiallente
- Adesione diretta su telai in acciaio con trattamento elettroforetico / KTL (ad es. HÖRMANN)

### Tipo di legante

Copolimero acrilico

Brillantezza	Semiopaca
Colore	Bianco / Base 1, Base 3
Confezionamento	0,75l / 2,5l
Peso specifico	Ca. 1,08 - 1,21 g/cm <sup>3</sup> , a seconda del colore
Colorazione	<p>Colorabile a tintometro con il sistema PROFITEC Color-Mix. Verificare l'esattezza del colore prima della lavorazione - non si effettuano cambi. Richieste di risarcimento per differenze di colore non potranno essere riconosciute se presentate dopo la lavorazione. Per superfici attigue utilizzare solo materiale appartenente ad uno stesso lotto di produzione / di colorazione.</p> <p><b>Raccomandazione:</b> per tinte critiche nello spettro del giallo, dell'arancione, del rosso e, in parte, del verde, raccomandiamo l'applicazione di una mano di fondo nella tinta BaseColor adatta. Le due tinte BaseColor sono miscelabili nel sistema tintometrico sopra indicato.</p>

## Lavorazione

Metodo di applicazione	<p>Lavorazione con applicazione a spruzzo.</p> <p><b>Applicazione a spruzzo:</b> Spalmatura bagnato su bagnato a velocità costante con HVLP = spruzzatura a bassa pressione. Sovrapposizione di circa il 50%, con una distanza di spruzzatura di circa 15 cm. A seconda delle condizioni del componente, può essere necessaria una seconda mano. Attenersi alle istruzioni fornite dal fabbricante degli attrezzi.</p>
Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. 1 - 2 ordini.
Temperatura per la lavorazione	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +8 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.
Indicazioni per la lavorazione	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Mescolare bene prima dell'uso.</li><li>■ Lavare immediatamente gli schizzi di materiale con acqua pulita.</li><li>■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.</li><li>■ Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto).</li></ul>
Consumo	Ca. 150 ml/m <sup>2</sup> per mano. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato.

<b>Diluizione</b>	Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito.
<b>Essiccazione</b>	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: <b>Superficie asciutta</b> dopo circa 1 - 2 ore <b>Riverniciabile</b> dopo circa 4-6 ore senza carteggiatura intermedia. Ottimamente riverniciabile il giorno successivo con carteggiatura intermedia. Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
<b>Pulizia degli attrezzi</b>	Subito dopo l'uso con acqua ed eventualmente detersivo per piatti.
<b>Indicazioni generali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.</li><li>■ Per la pulizia e la manutenzione delle superfici lavorate consigliamo l'uso di un detergente domestico neutrale. Non utilizzare spugne abrasive, latte abrasivo, ecc.</li><li>■ A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.</li><li>■ Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.</li></ul>

## Supporti e loro pretrattamento

<b>Supporto</b>	<p>Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.</p> <p>Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.</p>
-----------------	---

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	
Legno	Carteggiare la superficie del legno in direzione della fibra. Gli spigoli vivi devono essere arrotondati. In ambienti esterni tener conto della protezione costruttiva del legno. L'acqua derivante da precipitazioni deve poter scorrere rapidamente, l'umidità stagnante deve essere evitata in ogni caso. L'umidità residua del legno non deve superare il 15% per i componenti dimensionalmente stabili e il 18% per i componenti non dimensionalmente stabili o solo limitatamente dimensionalmente stabili.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Legni a rischio di funghi dell'azzurramento	Impregnare con adatto fondo protettivo per legno tutti i legni grezzi in esterni a rischio di funghi dell'azzurramento. Usare i biocidi con cautela. Prima dell'uso leggere sempre attentamente l'etichetta e le informazioni sul prodotto.	<b>PROFITEC P 371</b> <b>Holzschutzgrund LH</b>
Legni ricchi di sostanze interne	Prima del rivestimento con tinte bianche o chiare, isolare ulteriormente il legno con prodotto specifico in modo da evitare il riaffioramento in superficie delle sostanze coloranti interne del legno.	<b>PROFITEC P 392</b> <b>Holz-Isogrund WB</b>
Legno invecchiato alle intemperie	Rimuovere il legno non aderente e ingrigito fino a raggiungere uno strato del legno sano e portante.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Legno impregnato a pressione di caldaia	Rivestire i legni impregnati a pressione di caldaia solo dopo ca. 6 mesi di esposizione alle intemperie.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Legni ricchi di resine/sostanze oleose	Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Materiali a base di legno (ad es. OSB / MDF)	Per la verniciatura di materiali a base di legno come pannelli di fibra, pannelli di legno massiccio o compensato impiallacciato, è necessario attenersi alle istruzioni di verniciatura del produttore del materiale a base di legno o alle istruzioni contenute nell'opuscolo BFS n.18.	<b>PROFITEC P 392</b> <b>Holz-Isogrund WB</b>
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Alluminio	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Finestre in plastica & porte	Quando si rivestono finestre e porte, seguire le istruzioni del produttore. In caso di riscaldamento termico in aree esposte, la scelta di colori scuri può provocare alterazioni della superficie. Se il prodotto applicato entra in contatto con prodotti contenenti plastificanti, come ad esempio le guarnizioni di porte e finestre, è necessario consultare il produttore del profilo isolante per avere consigli sulla sicurezza o applicare una mano di prova.	<i>L'applicazione di mano di fondo non è necessaria</i>
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	<b>PROFITEC P 309</b> <b>2K Epoxi-Haftgrund WB</b>
		<b>PROFITEC P 305 Allgrund LH</b>
		<b>PROFITEC P 303</b> <b>Rostschutzgrund LH</b>

## Note sul prodotto

**Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)**

Copolimero acrilico, biossido di titanio, pigmenti colorati organici e inorganici, cariche minerali, acqua, glicole propilenico, diglicole butilico, additivi interfacciali.

**Ordonnance sur les produits biocides (528/2012)**

Questo prodotto è un "prodotto trattato" ai sensi del Regolamento UE 528/2012 art. 58, paragrafo 3 (non è un biocida) e contiene i seguenti principi attivi biocidi: miscela di: 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one e 2-metil-2H-isotiazol-3-one(3:1), 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one.

**Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]**

La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.

**Codice GIS**

BSW30

**COV**

Valore limite UE per il prodotto (Cat. A/d): 130g/l (2010).  
Questo prodotto contiene max. 130g/l VOC.

**Magazzinaggio**

Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.

---

**Smaltimento**

Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080112

---

**Ulteriori indicazioni di sicurezza**

Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Tenere fuori dalla portata dei bambini. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego del prodotto.

---

**Servizio tecnico**

**Telefono:** 00800 / 63 33 37 82  
(chiamata gratuita dalla rete fissa in Germania, Austria, Svizzera, Olanda)  
**E-mail:** anwendungstechnik@meffert.com

---

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



**Meffert AG Farbwerke**  
Sandweg 15  
55543 Bad Kreuznach  
Germania  
Telefon: +49 671/870-0  
E-Mail: info@meffert.com  
www.meffert.com