



P 305 Allgrund LH

Fondo universale con anticorrosivo



Descrizione prodotto

Campo di applicazione	Promotore di adesione e primer anticorrosione di applicazione universale per substrati critici, come ferro, acciaio, zinco, alluminio, rame, legno e molte materie plastiche.
Caratteristiche del prodotto	<ul style="list-style-type: none">■ Per ferro, acciaio, zinco, metalli non ferrosi, PVC rigido, legno■ Essiccazione rapida■ A base solvente, senza solventi aromatici■ Per interni ed esterni■ Ottimo promotore di adesione■ Con pigmenti antiruggine attivi■ Resistente a temperature fino a 120° C■ Alto potere coprente
Tipo di legante	Resina alchidica, Resina acrilica, Diluente reattivo
Brillantezza	Opaco
Colore	RAL 3009 Rosso ossido, 7001 Grigio argento, Bianco
Confezionamento	0,75l / 2,5l
Peso specifico	Ca. 1,32 - 1,37 g/cm ³ , a seconda del colore

Colorazione

Colorabile a tintometro con il sistema PROFITEC Color-Mix. Colorabile nelle due tinte di base, grigio (B1) e beige (B2), del sistema BaseColor. L'assegnazione esatta del colore di base avviene nel tintometro.

Lavorazione

Metodo di applicazione

Lavorazione a pennello, a rullo o a spruzzo airless.

Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste.

Applicazione a rullo: Utilizzare un rullo di pittura adatto.

Applicazione a spruzzo airless: Non diluito. Con l'aggiunta di diluente si supera il valore limite UE come da direttiva VOC (componenti organici volatili). Attenersi alle istruzioni fornite dal fabbricante degli attrezzi.

Ciclo applicativo

Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. In ambienti interni applicare 1 - 2 mani a seconda delle esigenze. Applicare 2 mani di vernice all'esterno.

Temperatura per la lavorazione

Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +5 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.

Indicazioni per la lavorazione

- Mescolare bene prima dell'uso.
 - Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.
 - Garantire una sufficiente ventilazione durante le fasi di lavorazione ed essiccazione in ambienti interni.
 - Applicare almeno 2 mani di zinco.
 - Strati troppo spessi nonché tempi di essiccazione troppo brevi tra una mano e l'altra possono causare il raggrinzimento della superficie dello smalto e prolungare i tempi di asciugatura.
-

Consumo

Ca. 80 - 100 ml/m² per mano su supporti lisci, leggermente assorbenti. Su supporti ruvidi prevedere un consumo maggiore. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.

Diluizione

Il prodotto è pronto all'uso. Applicare non diluito.

Essiccazione

A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria:

Asciugatura della superficie dopo ca. 1 ora

riverniciabile dopo ca. 8 ore

Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.

Pulizia degli attrezzi

Pulire gli attrezzi da lavoro subito dopo l'uso con diluente nitro universale o detergente per pennelli.

Indicazioni generali

- Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda.
- A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione.
- Lo sviluppo dell'odore durante la lavorazione e l'essiccazione è tipico dei sistemi di rivestimento a base di solventi e non rappresenta un difetto del prodotto.
- Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.
- A causa del tipico sviluppo di odore dei prodotti a base di solventi, si consiglia di utilizzare prodotti a base d'acqua per il trattamento di grandi superfici in ambienti interni.

Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto
Rame / alluminio, nudo metallico	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.
Legno	Carteggiare la superficie del legno in direzione della fibra. Gli spigoli vivi devono essere arrotondati. In ambienti esterni tener conto della protezione costruttiva del legno. L'acqua derivante da precipitazioni deve poter scorrere rapidamente, l'umidità stagnante deve essere evitata in ogni caso. L'umidità residua del legno non deve superare il 15% per i componenti dimensionalmente stabili e il 18% per i componenti non dimensionalmente stabili o solo limitatamente dimensionalmente stabili.
Legno invecchiato alle intemperie	Rimuovere il legno non aderente e ingrigito fino a raggiungere uno strato del legno sano e portante.
Legni ricchi di resine/sostanze oleose	Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina.
Legno impregnato a pressione di caldaia	Rivestire i legni impregnati a pressione di caldaia solo dopo ca. 6 mesi di esposizione alle intemperie.

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)	Resina alchidica, Resina acrilica, Diluente reattivo, pigmenti inorganici, Pigmenti anticorrosivi, silicati, alifati, Glicoli, coadiuvante per la formazione del film, additivi, agente antipelle, Siccativi
Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]	La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.
Codice GIS	BSL40
COV	Valore limite UE per il prodotto (cat. A/i): 500g/l (2010). Questo prodotto contiene max <400 g/l COV.
Magazzinaggio	Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.
Smaltimento	Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080111

Ulteriori indicazioni di sicurezza

Tenere fuori dalla portata dei bambini. Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Durante i lavori di spruzzatura usare un filtro combinato A2/ P2. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego del prodotto. Se vi è rischio di spruzzi indossare occhiali di protezione. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

Servizio tecnico

Telefono: 00800 / 63 33 37 82
(chiamata gratuita dalla rete fissa in Germania, Austria, Svizzera, Olanda)
E-mail: anwendungstechnik@meffert.com

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Germania
Telefon: +49 671/870-0
E-Mail: info@meffert.com
www.meffert.com