



P 305 Allgrund LH

Primaire universel avec protection
contre la corrosion



Description du produit

Domaine d'application

Promoteur d'adhérence universel et couche de fond anticorrosion pour les supports critiques, tels que le fer, l'acier, le zinc, l'aluminium, le cuivre, le bois et de nombreux plastiques.

Propriétés du produit

- Pour fer, acier, zinc, métaux non ferreux, PVC dur, bois
- Séchage rapide
- A base de solvant, sans solvants aromatiques
- Pour intérieur et extérieur
- Très bonne adhérence
- Avec des pigments actifs antirouille
- Résistant à des températures allant jusqu'à environ 120 °C
- Haut pouvoir couvrant

Liants

Résine alkyde, Résine acrylique, Diluant réactif

Degré de brillance

Mat

Teinte

RAL 3009 Rouge oxyde, 7001 gris argent, Blanc

Conditionnement

0,75l / 2,5l

Densité

Env. 1,32 - 1,37 g/cm³, selon la teinte

Teinter

Teintable à la machine dans le système PROFITEC Color-Mix. Peut être teinté dans les deux teintes du système BaseColor, gris (B1) et beige (B2). La machine à teinter indique la teinte BaseColor correspondante.

Application

Mise en œuvre

Mise en œuvre au pinceau, rouleau ou pistolet airless.
Peindre: Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.
Application au rouleau: Utiliser un rouleau à laquer approprié.
Application airless: Non dilué. L'ajout de diluant permet de dépasser la valeur limite 'UE selon la directive COV. Respecter les indications du fabricant de l'appareil.

Réalisation

Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support». À l'intérieur, appliquer 1 à 2 couches selon les besoins. A l'extérieur, appliquer 2 couches.

Température d'application

La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.

Informations d'application

- Bien mélanger avant utilisation.
 - Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.
 - Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
 - Sur le zinc, appliquer au moins 2 couches.
 - Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.
-

Rendement

Env. 80 - 100 ml/m² par couche sur supports lisses, légèrement absorbants. Consommation plus élevée sur supports rugueux. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.

Dilution

Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.

Séchage

A +20°C à 65 % d'humidité relative:
Sec en surface après environ 1 heure
Recouvrable après env. 8 heures
Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.

Nettoyage du matériel

Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinceaux.

Informations générales

- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtement à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- En raison de l'odeur typique des produits à base de solvants, l'utilisation de produits à base d'eau est recommandée pour les grandes surfaces intérieures.

Préparation/Impression du support

Support

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation
Fer / Acier	Eliminez mécaniquement la rouille, la croute de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.
Zinc	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.
Plastiques adaptés à la peinture	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.

Support	Etat du support / préparation
Cuivre / aluminium, métallique nu	Nettoyer la surface avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Eliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
Bois	Ponçer les surfaces dans la direction des fibres du bois. Les arêtes vives du bois doivent être arrondies. La protection constructive du bois à l'extérieur doit être prise en compte. L'eau des précipitations doit pouvoir s'écouler rapidement, l'humidité stagnante doit être évitée impérativement. L'humidité résiduelle du bois ne doit pas dépasser 15% pour le bois dimensionnellement stable et 18% pour le bois partiellement et non dimensionnellement stable.
Bois abîmé par les intempéries	Eliminer le bois détaché et grisé jusqu'au bois sain et porteur.
Bois riches en résine / huile	Laver soigneusement les bois riches en résine et en huile avec un diluant universel nitrocellulosique, bien aérer les surfaces et éliminer les poches de résine.
Bois imprégné sous pression	Les bois imprégnés sous pression ne doivent être enduits qu'après environ 6 mois de vieillissement par exposition aux intempéries.

Instructions

Composants selon VdL

Résine alkyde, Résine acrylique, Diluant réactif, pigments inorganiques, Pigments de protection contre la corrosion, silicates, composés aliphatiques, glycols, produit auxiliaire filmogène, additifs, Agent antipeau, Siccatifs

Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].

Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

CODE GIS

BSL40

Information COV

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500g/l (2010).
Ce produit contient <400 g/l COV.

Stockage

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

Elimination

Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111

Conseils de sécurité complémentaires

Tenir hors de portée des enfants. Veiller à bien aérer l'intérieur pendant l'application et le séchage. Utiliser des lunettes de sécurité et un filtre combiné A2/P2 pour les travaux de projection Utiliser le filtre à poussière P2 pour les travaux de ponçage. Éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du produit. Portez des lunettes de protection s'il y a un risque d'éclaboussures. En cas de contact avec les yeux ou la peau rincer immédiatement et soigneusement avec de l'eau.

Service Technique

Téléphone: 00800 / 63 33 37 82
(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)
E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Allemagne
Téléphone : +49 671/870-0
E-mail : info@meffert.com
www.meffert.com