



P 326 2K Seidenmattlack WB

Vernice di copertura molto durevole a base poliuretanica

















Descrizione prodotto

_				
Campo	di	app	licaz	ione

Vernice di finitura poliuretanica bicomponente a base d'acqua per la verniciatura di supporti soggetti a sollecitazioni meccaniche e chimiche elevate, ad esempio in aree mediche, industriali, edifici pubblici e in gastronomia. Molto adatto per superfici fortemente sollecitate, come i frontali delle cucine e i corrimano delle scale, nonché per il rivestimento diretto di vecchie superfici in plastica, come finestre in plastica, senza necessità di primer. Lo strato essiccato è conforme alla norma DIN EN 71.3.

Caratteristiche del prodotto

- Elevata resistenza meccanica
- Resistenza chimica e lavabilità
- A base d'acqua
- Per interni ed esterni
- Ottima adesione
- Resistente alle intemperie
- Essiccazione rapida
- Ottima distensione

Tipo di legante

Dispersione speciale di PU, poli-isocianato emulsionato in acqua

Brillantezza

Semiopaca

Edizione: 18.07.2023 IT | www.profitec.de/it 1/6



Colore	Komp. A Base 1 / Bianco, Komp. B, Bianco + komp. b, Komp. A - Base 2, Base 2 + komp. b, Komp. A - Base 3, Base 3 + komp. b	
Confezionamento	Komp. A (Bianco / Base 1, Base 2, Base 3) – 0,91 / 2,251 Komp. B – 0,11 / 0,251	
Peso specifico	peso specifico ca. 1,06 - 1,15 g/cm³, a seconda del colore e componenti	
Colorazione	Colorabile a tintometro con il sistema PROFITEC Color-Mix. Verificare l'esattezza del colore prima della lavorazione - non si effettuano cambi. Richieste di risarcimento per differenze di colore non potranno essere riconosciute se presentate dopo la lavorazione. Per superfici attigue utilizzare solo materiale appartenente ad uno stesso lotto di produzione / di colorazione.	

Lavorazione

Lavorazione	
Preparazione del materiale	Aggiungere l'indurente (Comp. B) alla base e mescolare intensamente per 2 - 3 minuti. Assicurare una miscelazione assolutamente omogenea. Assicurarsi che le zone della parete del contenitore siano incluse nel processo di miscelazione, travasando se necessario.
Tempo per l'applicazione	Nessuna fine percepibile del tempo di applicazione. Il superamento di tale limite comporta una bassa resistenza e una perdita di adesione. A +20°C e 60% di umidità relativa circa 2 ore. Le variazioni di temperatura accorciano o allungano la durata del tempo di applicazione.
	Nota: quando si spruzza con l'airless, la durata del tempo di applicazione si riduce a circa 1 ora.
Metodo di applicazione	Lavorazione a pennello, a rullo o con apparecchi a spruzzo.
	Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste.
	Applicazione a rullo: Per la lavorazione a rullo usare un rullo di gommapiuma irruvidito. In alternativa, applicare con un rullo Filt a pelo corto e lisciare subito dopo con un rullo di gommapiuma a pori fini.
	Applicazione a spruzzo: Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la consistenza del materiale. Osservare le indicazioni d'uso fornite dal produttore dell'apparecchio.

Edizione: 18.07.2023 | IT | www.profitec.de/it 2/6



Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo "Supporti e loro pretrattamento". Applicare 1-2 mani coprenti.	
Temperatura per la lavorazione	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +8°C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.	
Indicazioni per la lavorazione	Lavare immediatamente gli schizzi di materiale con acqua pulita.	
	Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.	
	 Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto). 	
Consumo	Ca. 140 ml/m² per mano. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare.	
Diluizione	Con acqua al 8 % max.	
Essiccazione	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: superficie asciutta dopo circa 30 minuti Riverniciabile dopo ca. 12 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.	
	Applicare la seconda mano entro 24 ore, altrimenti è necessaria una carteggiatura intermedia intensiva.	
Pulizia degli attrezzi	Subito dopo l'uso con acqua ed eventualmente detersivo per piatti.	
Indicazioni generali	 A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione. 	
	 Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte. 	
	 Per la pulizia e la manutenzione delle superfici lavorate consigliamo l'uso d un detergente domestico neutrale. Non utilizzare spugne abrasive, latte abrasivo, ecc. 	
	• Quando si rivestono finestre e porte, seguire le istruzioni del produttore. In caso di riscaldamento termico in aree esposte, la scelta di colori scuri può provocare alterazioni della superficie. Se il prodotto applicato entra in contatto con prodotti contenenti plastificanti, come ad esempio le guarnizion di porte e finestre, è necessario consultare il produttore del profilo isolante per avere consigli sulla sicurezza o applicare una mano di prova.	
	 Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda. 	

Edizione: 18.07.2023 | IT | www.profitec.de/it 3/6



Supporti e loro pretrattamento

Supporto

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	L'applicazione di mano di fondo non è necessaria
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	
Finestre in plastica & porte	Quando si rivestono finestre e porte, seguire le istruzioni del produttore. In caso di riscaldamento termico in aree esposte, la scelta di colori scuri può provocare alterazioni della superficie. Se il prodotto applicato entra in contatto con prodotti contenenti plastificanti, come ad esempio le guarnizioni di porte e finestre, è necessario consultare il produttore del profilo isolante per avere consigli sulla sicurezza o applicare una mano di prova.	L'applicazione di mano di fondo non è necessaria
Piastrelle	Il supporto deve essere privo di sostanze che ostacolano l'ancoraggio (ad es. residui di silicone, calce e sapone). Rimuovere completamente i giunti in silicone e risigillarli. Rimuovere il materiale dei giunti sciolto e riparare i difetti con una malta adeguata. Carteggiare il supporto e pulire accuratamente con ammoniaca secondo le istruzioni per l'uso, quindi risciacquare con acqua di rubinetto pulita e lasciare asciugare accuratamente.	PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB
Rivestimento in polvere	Effettuare sempre una prova preventiva, se necessario contattare un esperto.	PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura	PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB
	fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	PROFITEC P 305 Allgrund LH
	amassa. a r z ara. tagnenti e 18 za 18.	PROFITEC P 303 Rostschutzgrund LH
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente	PROFITEC P 306 Multigrund WB
	ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	PROFITEC P 305 Allgrund LH

Edizione: 18.07.2023 | IT | www.profitec.de/it 4/6



Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Rame / alluminio, nudo	Pulire le superfici con diluente universale,	PROFITEC P 306 Multigrund WB
metallico	metallico carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.	PROFITEC P 305 Allgrund LH
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente	PROFITEC P 306 Multigrund WB
	ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	PROFITEC P 305 Allgrund LH

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)	Vernice base: dispersione speciale di poliuretano, biossido di titanio, silicati, acqua, glicoleteri, additivi, metil e benzil-isothiazolinone.	
	Indurente: poli-isocianato emulsionato in acqua, glicoletere	
Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]	La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.	
Codice GIS	BSW30	
cov	Valore limite UE per il prodotto (Cat. A/i): 140g/l (2010). Questo prodotto contiene max. 140g/l VOC.	
Magazzinaggio	Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.	
Smaltimento	Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080112	
Ulteriori indicazioni di sicurezza	Durante i lavori di spruzzatura usare un filtro combinato A2/P2. Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego della pittura. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2.	

Edizione: 18.07.2023 | IT | www.profitec.de/it 5/6

Scheda tecnica P 326 2K Seidenmattlack WB



Servizio tecnico	Telefono: 00800 / 63 33 37 82 (chiamata gratuita dalla rete fissa in Germania, Austria, Svizzera, Olanda) E-mail: anwendungstechnik@meffert.com

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



Meffert AG Farbwerke

Sandweg 15 55543 Bad Kreuznach Germania Telefon: +49 671/870-0 E-Mail: info@meffert.com www.meffert.com