



## P 326 2K Seidenmattlack WB

Laque de finition à base de PU très résistante à l'usure



## Description du produit

### Domaine d'application

Vernis de finition polyuréthane bicomposant à base d'eau pour le revêtement de supports soumis à des contraintes mécaniques et chimiques élevées, comme dans les domaines médicaux et industriels, les bâtiments publics et la gastronomie. Convient très bien pour les surfaces fortement sollicitées comme les façades de cuisine et les mains courantes d'escalier ainsi que pour le revêtement direct d'anciennes surfaces en plastique comme les fenêtres en plastique sans couche d'apprêt préalable. Le revêtement séché est conforme à la norme DIN EN 71.3.

### Propriétés du produit

- Résistance mécanique élevée
- Lavable et résistant aux produits chimiques
- A base d'eau
- Pour intérieur et extérieur
- Haut pouvoir adhérent
- Résistante aux intempéries
- Séchage rapide
- Très bon rendu

### Liants

Dispersion spéciale PU, polyisocyanate émulsifié à l'eau

### Degré de brillance

Satiné

<b>Teinte</b>	Comp. A Base 1 / Blanc, Comp. B, Blanc + comp. b, Comp. A - Base 2, Base 2 + comp. b, Comp. A - Base 3, Base 3 + comp. b
<b>Conditionnement</b>	Comp. A (Blanc / Base 1, Base 2, Base 3) - 0,9l / 2,25l Comp. B - 0,1l / 0,25l
<b>Densité</b>	Env. 1,06 - 1,15 g/cm <sup>3</sup> , selon la teinte et le composant
<b>Teinter</b>	Teintable à la machine dans le système PROFITEC Color-Mix. Vérifier la précision de la teinte avant le traitement - pas d'échange. Les demandes de dédommagement pour des divergences de couleur survenues après l'application ne pourront être prises en compte. N'utilisez qu'une seule teinte par production/boite/n° de lot sur des surfaces continues.

## Application

<b>Préparation du matériel</b>	Ajouter le durcisseur (Comp. B) à la laque de base et mélanger intensivement pendant 2 à 3 minutes. Veiller à ce que le mélange soit absolument homogène. Veiller à ce que les zones de parois du bidon soient incluses dans le processus de mélange, le cas échéant, transvaser.
<b>Durée de vie en pot</b>	Pas de fin de vie en pot identifiable. Le dépassement entraîne une faible résistance et une perte d'adhérence. À +20°C et 60% d'humidité relative de l'air, env. 2 heures. Les changements de température raccourcissent ou prolongent la durée de vie en pot.  Remarque : Lors de la pulvérisation airless, la durée de vie en pot se réduit à environ 1 heure.
<b>Mise en œuvre</b>	Application au pinceau, au rouleau ou par projection.  <b>Peindre:</b> Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.  <b>Application au rouleau:</b> Pour l'application par rouleau, utilisez un rouleau en mousse brossé. On peut aussi utiliser un rouleau à poils courts de FILT et après rouler à nouveau avec un rouleau en mousse à pores fins.  <b>Application par projection:</b> Ajuster le matériau à la viscosité de projection. Respectez les informations du fabricant de l'appareil.

<b>Réalisation</b>	Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support». Appliquer 1 à 2 couches de finition.
<b>Température d'application</b>	Température de l'objet et température ambiante pendant l'application et le séchage : min. +8°C.
<b>Informations d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Laver immédiatement les éclaboussures à l'eau claire.</li><li>■ Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.</li><li>■ Sur des surfaces cohérentes, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).</li></ul>
<b>Rendement</b>	Env. 140 ml/m <sup>2</sup> par couche. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.
<b>Dilution</b>	Avec max. 8 % d'eau.
<b>Séchage</b>	A +20°C à 65 % d'humidité relative: <b>Sec en surface</b> après env. 30 minutes <b>Recouvrable</b> après env. 12 heures Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.  Appliquer la deuxième couche dans les 24 heures, sinon un ponçage intermédiaire intensif est nécessaire.
<b>Nettoyage du matériel</b>	Nettoyer à l'eau immédiatement après emploi, éventuellement avec un détergent.
<b>Informations générales</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.</li><li>■ Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.</li><li>■ Nous recommandons l'utilisation de produits ménagers neutres pour le nettoyage et l'entretien des surfaces rénovées. Ne pas utiliser d'éponges à récurer, de poudre à récurer, etc.</li><li>■ Pour le revêtement des fenêtres et des portes, respecter les indications du fabricant. En cas d'échauffement thermique dans des zones exposées, le choix de teintes foncées peut éventuellement entraîner des modifications de la surface. En cas de contact du film de peinture avec des produits contenant des plastifiants, comme par exemple des joints de portes et de fenêtres, il convient de demander l'avis du fabricant de profilés d'étanchéité ou de faire un essai de peinture.</li><li>■ Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.</li></ul>

## Préparation/Impression du support

### Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.	<i>Aucune impression est nécessaire</i>
	Eliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.	
Fenêtres et portes en plastique	Respecter les indications du fabricant de fenêtres. En cas d'échauffement thermique dans des zones exposées, le choix de teintes foncées peut, dans certaines circonstances, entraîner des modifications de la surface. En cas de contact du film de peinture avec des produits contenant des plastifiants (joints de portes et de fenêtres), l'innocuité doit être vérifiée auprès du fabricant de profilés d'étanchéité ou un essai de peinture est nécessaire.	<i>Aucune impression est nécessaire</i>
Revêtements muraux en céramique	Le support doit être exempt de substances séparatrices (par ex. silicone, résidus de chaux et de savon). Enlever complètement les joints en silicone et les vitrifier à nouveau. Enlever le joint détaché et retoucher les zones manquantes avec un mortier de jointoiment approprié. Poncer le support et le nettoyer soigneusement avec de l'ammoniaque selon le mode d'emploi, puis le rincer à l'eau propre du robinet et bien le laisser sécher.	<b>PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB</b>
Revêtement poudre	Toujours faire un essai préalable, le cas échéant contacter un conseiller technique.	<b>PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB</b>
Fer / Acier	Eliminez mécaniquement la rouille, la croute de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.	<b>PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB</b>
		<b>PROFITEC P 305 Allgrund LH</b>
		<b>PROFITEC P 303 Rostschutzgrund LH</b>
Zinc	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	<b>PROFITEC P 306 Multigrund WB</b>
		<b>PROFITEC P 305 Allgrund LH</b>

Support	Etat du support / préparation	Sous-couche
Cuivre / aluminium, métallique nu	Nettoyer la surface avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH
Plastiques adaptés à la peinture	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniac. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur de zinc.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH

## Instructions

### Composants selon VdL

#### Vernis de base :

Dispersion spéciale PU, dioxyde de titane, silicates, eau, éthers de glycol, additifs, méthyl- et benzyl-isothiazolinone.

#### Durcisseur :

poly-isocyanate émulsifié à l'eau, éther de glycol

### Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].

Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.

### CODE GIS

BSW30

### Information COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140g/l (2010).  
Ce produit contient maximum 140g/l g/l COV.

### Stockage

Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.

### Élimination

Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080112

### Conseils de sécurité complémentaires

Utiliser des lunettes de sécurité et un filtre combiné A2/P2 pour les travaux de projection Veiller à bien aérer l'intérieur pendant l'application et le séchage. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant la peinture. En cas de contact avec les yeux ou la peau rincer immédiatement et soigneusement avec de l'eau. Utiliser le filtre à poussière P2 pour les travaux de ponçage.

---

### Service Technique

**Téléphone:** 00800 / 63 33 37 82

(Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas)

**E-Mail:** anwendungstechnik@meffert.com

---

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



**Meffert AG Farbwerke**  
Sandweg 15  
55543 Bad Kreuznach  
Allemagne  
Téléphone : +49 671/870-0  
E-mail : info@meffert.com  
www.meffert.com