



# P309 2K Epoxi-Haftgrund WB

Apprêt spécial d'accrochage



## Description du produit

### Domaine d'application

Primaire d'adhérence bicomposant à base de résine époxy émulsifiée à l'eau pour les supports rigides et non absorbants tels que le fer, l'acier, les métaux non ferreux, le zinc, l'aluminium (pas pour l'aluminium anodisé), les plastiques durs, le polyester, le Resopal, les carreaux émaillés, le verre, etc. à l'intérieur et à l'extérieur.

### Propriétés du produit

- Très bonne adhérence sur le fer, les métaux non ferreux, les carreaux émaillés, le verre, le zinc, les plastiques durs, le polyester, le resopal
- A base d'eau
- Pour intérieur et extérieur
- Protection contre la corrosion
- Application aisée
- Faible odeur

### Liants

Résine époxy bicomposante émulsifiante à l'eau

### Degré de brillance

Satiné

### Teinte

Blanc

### Conditionnement

1,0 kg

### Densité

Environ 1,40 g/cm<sup>3</sup> (matériau mélangé)

## Application

<b>Mise en œuvre</b>	<p>Application au pinceau, au rouleau ou par projection.</p> <p><b>Peindre:</b> Pour l'application au pinceau, utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.</p> <p><b>Application au rouleau:</b> Utiliser un rouleau à laquer approprié.</p> <p><b>Application par projection:</b> Ajuster le matériau à la viscosité de projection. Respectez les informations du fabricant de l'appareil.</p>
<b>Réalisation</b>	<p>Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support».</p> <p>Appliquer 1 à 2 couches non diluées.</p>
<b>Température d'application</b>	Ne pas appliquer à une température inférieure à +10°C ou supérieure à +30°C.
<b>Informations d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.</li><li>■ Laver immédiatement les éclaboussures à l'eau claire.</li><li>■ Sur des surfaces contiguës, n'utiliser que des matériaux d'une même fabrication (lot).</li></ul>
<b>Rendement</b>	Env. 120 - 170 g/m <sup>2</sup> par couche. La consommation peut varier selon la nature et la structure du support et le processus d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.
<b>Dilution</b>	Avec max. 10 % d'eau.
<b>Séchage</b>	<p>A +20°C à 65 % d'humidité relative:</p> <p><b>Recouvrable</b> après env. 3 heures avec des revêtements aqueux, après env. 16 heures avec des revêtements à base de solvants</p> <p>Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.</p>
<b>Nettoyage du matériel</b>	Nettoyer à l'eau immédiatement après emploi, éventuellement avec un détergent.

### Informations générales

- Ne convient pas comme couche de finition. Revêtement final avec un produit approprié requis.
- Les caractéristiques des fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche doivent être également respectées.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.

## Préparation/Impression du support

### Support

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation
<b>Anciens revêtements</b>	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Eliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
<b>Revêtements muraux en céramique</b>	Le support doit être exempt de substances séparatrices (par ex. silicone, résidus de chaux et de savon). Enlever complètement les joints en silicone et les vitrifier à nouveau. Enlever le joint détaché et retoucher les zones manquantes avec un mortier de jointoiement approprié. Poncer le support et le nettoyer soigneusement avec de l'ammoniaque selon le mode d'emploi, puis le rincer à l'eau propre du robinet et bien le laisser sécher.
<b>Revêtement poudre</b>	Toujours faire un essai préalable, le cas échéant contacter un conseiller technique.
<b>Fers / aciers</b>	Eliminez mécaniquement la rouille, la croûte de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.
<b>Zincs</b>	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur pour zinc.
<b>Cuivres / aluminiums, métalliques nus</b>	Nettoyer les surfaces avec un diluant universel, poncer les surfaces avec une toison de nylon, puis nettoyer-les à nouveau avec un diluant universel et un chiffon en coton sans laisser de résidus.

Support	Etat du support / préparation
Plastiques adaptés à la peinture	Nettoyez avec une toison abrasive et un agent mouillant à base d'ammoniaque. Faites un mélange d'eau, d'ammoniac et d'une petite quantité de détergent. Respectez le rapport de mélange selon le mode d'emploi de l'alcool ammoniacal. Ensuite, lavez les surfaces avec de l'eau. Les arêtes vives et les bavures doivent également être arrondies. On peut aussi utiliser un nettoyeur pour zinc.

## Instructions

<b>Composants selon VdL</b>	Primaire d'adhérence : polyamine, dioxyde de titane, agent d'extension, pigment antirouille actif, eau, additifs, conservateur Durcisseur : résine époxy émulsifiée à l'eau, eau, alcool
<b>Ordonnance sur les produits biocides (528/2012)</b>	Ce produit est une «marchandise traitée» selon le règlement UE 528/2012 art. 58, paragraphe 3 (pas un produit biocide) et contient les substances actives biocides suivantes : benzisothiazolinone, méthylisothiazolinone.
<b>Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].</b>	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
<b>CODE GIS</b>	RE05
<b>Information COV</b>	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 140g/l (2010). Ce produit contient maximum 140g/l g/l COV.
<b>Stockage</b>	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
<b>Elimination</b>	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
<b>Service Technique</b>	<b>Téléphone:</b> 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) <b>E-Mail:</b> anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



**Meffert AG Farbwerke**  
Sandweg 15  
55543 Bad Kreuznach  
Allemagne  
Téléphone : +49 671/870-0  
E-mail : info@meffert.com  
www.meffert.com