



P 325 Seidenmattlack WB

Vernice di copertura durevole a base poliuretana



Descrizione prodotto

Campo di applicazione	Lacca resistente con resistenza superficiale ottimizzata. Ideale per superfici interne soggette a forti sollecitazioni, come porte, telai di porte, battiscopa, radiatori.
Caratteristiche del prodotto	<ul style="list-style-type: none">■ Non ingiallente■ Termoresistenza fino a +90 °C■ A base d'acqua■ Per interni■ Anti-blocking■ Elevato potere coprente■ Superficie resistente■ Essiccazione rapida
Tipo di legante	Dispersione acrilica, Dispersione di poliuretano
Brillantezza	Semiopaca
Colore	Bianco, Base 1, Base 2, Base 3
Confezionamento	0,75l / 2,5l

Peso specifico	Ca. 1,08 - 1,26 g/cm ³ , a seconda del colore
Colorazione	Le basi sono colorabili solo con il tintometro sistema PROFITEC Color-Mix. Raccomandazione: per tinte critiche nello spettro del giallo, dell'arancione, del rosso e, in parte, del verde, raccomandiamo l'applicazione di una mano di fondo nella tinta BaseColor adatta. Le due tinte BaseColor sono miscelabili nel sistema tintometrico sopra indicato. Colori intensi possono avere una capacità coprente ridotta. Può essere, pertanto, necessario applicare una mano coprente supplementare. Verificare l'esattezza del colore prima della lavorazione - non si effettuano cambi. Richieste di risarcimento per differenze di colore non potranno essere riconosciute se presentate dopo la lavorazione. Per superfici attigue utilizzare solo materiale appartenente ad uno stesso lotto di produzione / di colorazione. La messa in tinta può comportare modifiche dei dati tecnici e delle caratteristiche del prodotto.

Lavorazione

Metodo di applicazione	Lavorazione a pennello, a rullo o con apparecchi a spruzzo. Applicazione a pennello: Per la lavorazione a pennello usare speciali pennelli per smalto con setole sintetiche o miste. Applicazione a rullo: Per la lavorazione a rullo usare un rullo di gommapiuma irruvidito. In alternativa, applicare con un rullo Filt a pelo corto e lisciare subito dopo con un rullo di gommapiuma a pori fini. Applicazione a spruzzo: Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la consistenza del materiale. Osservare le indicazioni d'uso fornite dal produttore dell'apparecchio.
Ciclo applicativo	Pretrattare il supporto a regola d'arte. Vedi capitolo „Supporti e loro pretrattamento“. Applicare 1 -2 mani non diluite.
Temperatura per la lavorazione	Temperatura minima del fondo e dell'ambiente di +8 °C, sia durante la lavorazione che durante l'essiccazione.
Indicazioni per la lavorazione	<ul style="list-style-type: none">■ Mescolare bene prima dell'uso.■ Lavare immediatamente gli schizzi di materiale con acqua pulita.■ Osservare un tempo di essiccazione sufficiente tra un'applicazione e l'altra.■ Su superfici contigue, utilizzare solo materiale proveniente da un'unica produzione (lotto).

Consumo	Ca. 100 ml/m ² per mano. Definire l'esatto consumo tramite applicazione di prova sulla superficie da trattare. Il consumo può variare in base all'assorbimento del supporto e al metodo di applicazione utilizzato.
Diluizione	Per l'applicazione a spruzzo, regolare in modo adeguato la viscosità del materiale diluendo al 5% max con acqua corrente pulita.
Essiccazione	A +20 °C e 65 % di umidità relativa dell'aria: Asciugatura della superficie dopo ca. 2 ore Riverniciabile dopo ca. 12 ore Questi tempi variano a temperature più basse e/o umidità dell'aria più elevata.
Pulizia degli attrezzi	Subito dopo l'uso con acqua ed eventualmente detersivo per piatti.
Indicazioni generali	<ul style="list-style-type: none"> ■ Osservare le indicazioni riportate sulle schede tecniche dei prodotti menzionati in questa scheda. ■ Per la pulizia e la manutenzione delle superfici lavorate consigliamo l'uso di un detergente domestico neutrale. Non utilizzare spugne abrasive, latte abrasivo, ecc. ■ A causa della molteplicità e varietà dei supporti e di altri fattori di influenza, si consiglia di fare un'applicazione di prova prima di iniziare la lavorazione. ■ Affinchè il rivestimento possa durare a lungo, questo deve essere controllato almeno 1 volta l'anno e gli eventuali danni riscontrati devono essere riparati a regola d'arte.

Supporti e loro pretrattamento

Supporto Tutti i materiali per mano di fondo nominati in questa scheda tecnica sono solo raccomandazioni tecniche. In base alle necessità, possono essere utilizzati altri tipi di sottofondi. Nella tabella sottostante sono riportate indicazioni riguardanti il pretrattamento dei supporti.

Il supporto deve essere privo di sporco e di sostanze separanti, pulito, asciutto, portante e corrispondere allo stato attuale della tecnica. Osservare le indicazioni delle attuali schede tecniche BFS e della VOB, parte C, DIN 18363 Lavori di pittura e verniciatura.

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
Vecchie pitture	Carteggiare le vecchie pitture portanti e, se necessario, sgrassarle.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
	Rimuovere le vecchie mani di pittura non portanti. Pretrattare in base al supporto presente.	

Supporto	Condizione/pretrattamento del supporto	Mano di fondo
legno in interni	Carteggiare la superficie del legno in direzione delle fibre. Smussare i bordi taglienti del legno. L'umidità residua del legno non deve superare il 15% per gli elementi strutturali in legno dimensionalmente stabili e il 18% per quelli dimensionalmente semistabili o non stabili.	PROFITEC P 392 Holz-Isogrund WB
Legni ricchi di resine/sostanze oleose	Lavare accuratamente con diluente nitro universale i legni ricchi di resine/sostanze oleose, lasciare poi asciugare bene all'aria le superfici, rimuovere le sacche di resina.	PROFITEC P 392 Holz-Isogrund WB
Legni ricchi di sostanze interne	Prima del rivestimento con tinte bianche o chiare, isolare ulteriormente il legno con prodotto specifico in modo da evitare il riaffioramento in superficie delle sostanze coloranti interne del legno.	PROFITEC P 392 Holz-Isogrund WB
Ferro / acciaio	Rimuovere meccanicamente la ruggine, la pelle di laminatura, la calamina e i residui di saldatura fino ad ottenere una superficie metallica lucida. Smussare i bordi taglienti e le bave.	PROFITEC P 3092K Epoxi-Haftgrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH
		PROFITEC P 303 Rostschutzgrund LH
Zinco	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH
Rame / alluminio, nudo metallico	Pulire le superfici con diluente universale, carteggiare con un panno di nylon, infine pulire nuovamente con diluente universale e un panno di cotone senza lasciare residui.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH
Plastiche verniciabili	Pulire con panno abrasivo e agente imbibente ammoniacale. A questo scopo, miscelare acqua, ammoniaca e una piccola quantità di detergente per piatti. Rispettare il rapporto di miscelazione indicato nelle istruzioni d'uso dell'ammoniaca. Infine sciacquare le superfici con acqua. Smussare, inoltre, i bordi taglienti e le bave. In alternativa è possibile utilizzare un detergente per zinco.	PROFITEC P 306 Multigrund WB
		PROFITEC P 305 Allgrund LH

Note sul prodotto

Componenti secondo VdL (Associazione dell'industria tedesca delle vernici e degli inchiostri da stampa)	Dispersione acrilica, Dispersione di poliuretano, biossido di silicio, acqua, Glicoli, coadiuvante per la formazione del film, additivi
Regolamento sui biocidi (528/2012)	Questo prodotto è „un articolo trattato“ secondo il regolamento UE n. 528/2012 art. 58, paragrafo 3 (articolo non biocida) e contiene i seguenti principi attivi biocidi: miscela con rapporto 1:1 di metilisotiazolinone e benzisotiazolinone, miscela di clorometilisotiazolinone e metilisotiazolinone.
Etichettatura a norma del regolamento (CE) n. 1272/2008 [CLP]	La marcatura è riportata sulla scheda dati di sicurezza.
Codice GIS	BSW30
COV	Valore limite UE per il prodotto (cat. A/d): 130g/l (2010). Questo prodotto contiene max <100 g/l COV.
Magazzinaggio	Conservare sempre in luogo asciutto, fresco ma al riparo dal gelo. Richiudere bene le confezioni già aperte.
Smaltimento	Non gettare i residui nelle fognature o nelle falde acquifere. Non gettare i residui nel sottosuolo/terreno. Smaltire in conformità alle disposizioni di legge. Avviare al riciclaggio solo contenitori completamente vuoti. I residui secchi di materiale possono essere smaltiti con i rifiuti domestici. Smaltire i residui liquidi di materiale in accordo con la società di smaltimento locale. Codice Europeo del Rifiuto CER: 080112
Ulteriori indicazioni di sicurezza	Durante i lavori di spruzzatura usare un filtro combinato A2/P2. Durante i lavori di carteggiatura usare un filtro antipolvere P2. Aerare a fondo durante la lavorazione e l'essiccazione. Non mangiare, né bere, né fumare durante l'impiego della pittura. In caso di contatto con gli occhi o con la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.
Servizio tecnico	Telefono: 00800 / 63 33 37 82 (chiamata gratuita dalla rete fissa in Germania, Austria, Svizzera, Olanda) E-mail: anwendungstechnik@meffert.com

Questa scheda tecnica si basa sull'attuale stato dell'arte e sulla nostra esperienza in tecnica d'applicazione. A causa della grande varietà di fondi e delle diverse condizioni dell'oggetto da trattare, le informazioni contenute in questa scheda non esonerano l'applicatore dall'obbligo di testare i nostri materiali a regola d'arte e sotto la propria responsabilità in merito alla loro idoneità e possibilità di utilizzo per gli scopi previsti (per es. tramite prove applicative, ecc.). Per le applicazioni che non sono esplicitamente menzionate in questa scheda, non possiamo assumerci alcuna responsabilità. Prima dell'esecuzione, vi preghiamo di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. Ciò vale in particolare se questo prodotto viene utilizzato in combinazione con altri materiali. Con la pubblicazione di una nuova edizione, questo documento perde la sua validità.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Germania
Telefon: +49 671/870-0
E-Mail: info@meffert.com
www.meffert.com