



P 303 Rostschutzgrund LH

Primaire avec protection contre la corrosion



Description du produit

Domaine d'application	Primaire anti-rouille pour les couches de fond et intermédiaires sur tous les éléments de construction en acier tels que les tuyaux, les portes en acier, les grilles de balcon et les radiateurs à eau chaude.
Propriétés du produit	<ul style="list-style-type: none">■ Pour le fer et l'acier■ A base de solvant, sans solvants aromatiques■ Pour intérieur et extérieur■ Avec des pigments actifs anti-rouille■ Résistant à des températures allant jusqu'à environ 90 °C■ Haut pouvoir adhérent
Liants	Résine alkyde, Résine alkyde Thix
Degré de brillance	Mat
Teinte	3009 Rouge oxyde, 7001 gris argent, Blanc
Conditionnement	0,75l / 2,5l
Densité	Env. 1,25 - 1,43 g/cm ³ , selon la teinte

Application

Mise en œuvre	<p>Mise en œuvre au pinceau, rouleau ou pistolet airless.</p> <p>Peindre: Pour l'application au pinceau utiliser des pinceaux spéciaux avec des poils synthétiques ou mixtes.</p> <p>Application au rouleau: Utiliser un rouleau à laquer approprié.</p> <p>Application airless: Non dilué. L'ajout de diluant permet de dépasser la valeur limite 'UE selon la directive COV. Respecter les indications du fabricant de l'appareil.</p>
Réalisation	<p>Préparez les fonds selon les règles de l'art. Voir chapitre «Préparation/ Impression du support». Pour obtenir une protection suffisante, appliquez au minimum 2 couches.</p>
Température d'application	<p>La température ambiante et celle de l'objet doivent être d'au moins + 5 °C pendant le traitement et le séchage.</p>
Informations d'application	<ul style="list-style-type: none">■ Bien mélanger avant utilisation.■ Respecter un temps de séchage suffisant entre les couches.■ Une couche trop épaisse et des temps de séchage trop courts entre les couches peuvent entraîner des plis à la surface du revêtement et des temps de séchage prolongés.■ Assurer une ventilation adéquate pendant le traitement et le séchage à l'intérieur.
Rendement	<p>Env. 100 ml/m² par couche. La consommation peut varier en fonction de la capacité d'absorption du support et de la méthode d'application. Déterminer les valeurs exactes de consommation en faisant un essai sur le support.</p>
Dilution	<p>Le produit est prêt à être transformé. Utilisez pur.</p>
Séchage	<p>A +20°C à 65 % d'humidité relative: Sec en surface après envi. 4 - 6 heures Recouvrable après env. 12 heures Le temps de séchage est augmenté à basse température et/ou par humidité de l'air plus élevée.</p>
Nettoyage du matériel	<p>Nettoyez les outils immédiatement après usage avec un diluant universel nitrocellulosique ou un nettoyant pour pinceaux.</p>

Informations générales

- Ne convient pas comme couche de finition. Revêtement final avec un produit approprié requis.
- Le développement d'odeurs pendant l'application et le séchage est typique des revêtements à base de solvants et n'est pas un défaut du produit.
- Les fiches techniques des produits mentionnés dans cette fiche technique doivent être respectées.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie du revêtement, il convient de vérifier au moins une fois par an si le revêtement est endommagé. Les dommages doivent être réparés de manière professionnelle.
- En raison de l'odeur typique des produits à base de solvants, l'utilisation de produits à base d'eau est recommandée pour les grandes surfaces intérieures.
- En raison du grand nombre de substrats possibles et d'autres facteurs d'influence, il est conseillé de créer une surface d'essai avant de commencer l'application.

Préparation/Impression du support

Support

Tous les apprêts indiqués sont des recommandations d'application, d'autres sous-couches peuvent être utilisées selon les besoins. Le tableau suivant donne des informations sur les préparations des supports.

Le support doit être exempt d'impuretés, de substances séparatrices, propre, sec, porteur et conforme à l'état actuel de la technique. Respecter les fiches BFS actuelles ainsi que la VOB, partie C, DIN 18363 Travaux de peinture et de vernissage.

Support	Etat du support / préparation
Anciens revêtements	Poncer et dégraisser les anciennes couches porteuses si nécessaire.
	Éliminer les anciennes couches non porteuses et prétraiter en fonction du support respectif.
Fer / Acier	Éliminez mécaniquement la rouille, la croute de laminage, la calamine et les résidus de soudure jusqu'à ce qu'une surface métallique brillante soit visible. Arrondir les crêtes et arêtes vives.

Instructions

Étiquetage conformément au règlement (CE) n° 1272/2008[CLP].	Voir la fiche de données de sécurité pour l'étiquetage.
CODE GIS	BSL40
Information COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i): 500g/l (2010). Ce produit contient <440 g/l COV.
Stockage	Toujours au sec et au frais, mais à l'abri du gel. Garder les contenants ouverts hermétiquement fermés.
Elimination	Ne pas rejeter dans les égouts ou les cours d'eau. Ne pas laisser pénétrer dans le sous-sol/le sol. Élimination selon les directives officielles. Recycler uniquement les emballages complètement vides. Les résidus de matériaux séchés peuvent être éliminés avec les ordures ménagères, les résidus de matériaux liquides en concertation avec l'entreprise locale d'élimination des déchets. CED: 080111
Conseils de sécurité complémentaires	Tenir hors de portée des enfants. Éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'utilisation du produit. Veiller à bien aérer l'intérieur pendant l'application et le séchage.
Service Technique	Téléphone: 00800 / 63 33 37 82 (Sans frais pour les réseaux fixes Allemagne, Autriche, Suisse, Pays-Bas) E-Mail: anwendungstechnik@meffert.com

La présente fiche technique remplace toute documentation antérieure pour ce produit. Ces informations techniques sont basées sur la technique actuelle et sur l'expérience de notre service d'ingénierie d'application. En raison de la diversité de la nature et de l'état des fonds à traiter, il advient à notre clientèle la responsabilité de vérifier dans les règles de l'art l'aptitude de notre produit à l'emploi prévu. Nous déclinons toute responsabilité pour les applications qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique. Veuillez contacter ici notre service technique d'application avant d'effectuer tout travail. Ceci s'applique en particulier aux combinaisons avec d'autres produits.



Meffert AG Farbwerke
Sandweg 15
55543 Bad Kreuznach
Allemagne
Téléphone : +49 671/870-0
E-mail : info@meffert.com
www.meffert.com